P1

Хирургический протокол установки имплантата только с применением фрезы DRF

Место установки имплантата отмечается маркирующим бором, проникающим в кортикальную кость. Фрезы с цветовой маркировкой используются для сверления отверстий необходимой глубины. Каждому цвету соответствует свой диаметр фрезы. Окончательный диаметр подготовленного ложа должен быть на 0.5 мм меньше, чем диаметр имплантата (например, для имплантата с диаметром 3,75 мм, конечный размер должен быть 3,2 мм).
В таблице 1 приведена маркировка последнего сверла для каждого имплантата.

D1 mm ∅	∅ 3.2 mm	∅ 3.75 mm	∅ 4.2 mm	∅ 5 mm	∅ 6 mm	Описание
	-	-	-	6 mm	6 mm	
	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	
	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	
	11.5 mm	11.5 mm	11.5 mm	11.5 mm	11.5 mm	
	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm	
	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	
D2 mm ∅	2.9 mm	3.3 mm	3.7 mm	4.3 mm	5.3 mm	Описание

ВАЖНО! – Отмеченные фрезы должны проходить только через кортикальный слой кости, не проникая на полную глубину!

∅ 3.25

D3-D4	D1-D2
DR ∅ 2.0	DR ∅ 2.0
DR ∅ 2.8	DR ∅ 2.8
	DR ∅ 3.2

∅ 3.75

D3-D4	D1-D2
DR ∅ 2.0	DR ∅ 2.0
DR ∅ 2.8	DR ∅ 2.8
DR ∅ 3.2	DR ∅ 3.2
	DR ∅ 3.7

∅ 4.2

D3-D4	D1-D2
DR ∅ 2.0	DR ∅ 2.0
DR ∅ 2.8	DR ∅ 2.8
DR ∅ 3.2	DR ∅ 3.2
DR ∅ 3.7	DR ∅ 3.7
	DR ∅ 4.0

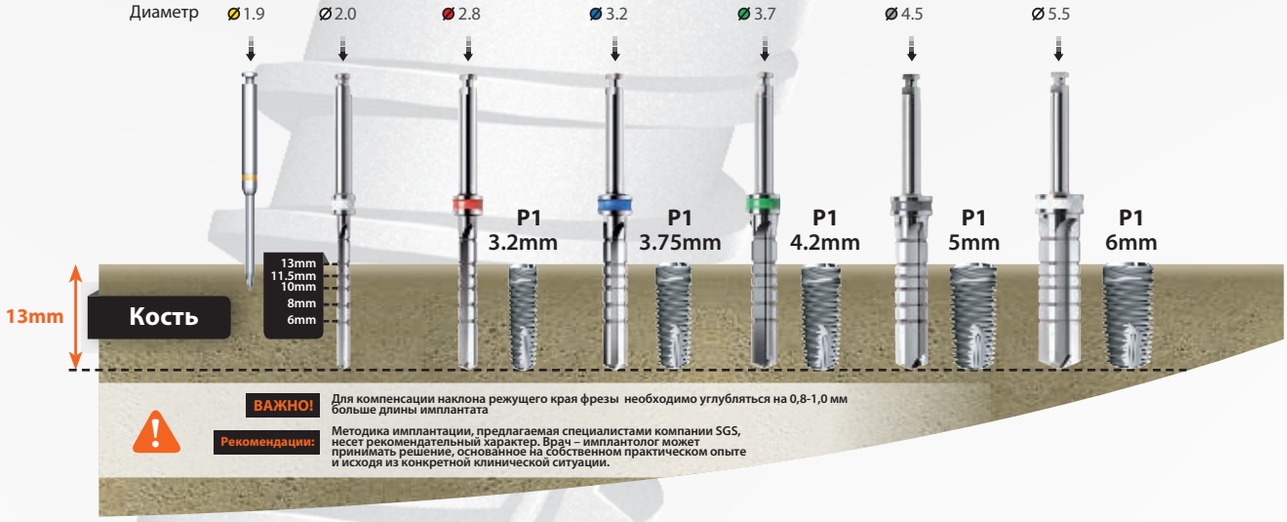
∅ 5

D3-D4	D1-D2
DR ∅ 2.0	DR ∅ 2.0
DR ∅ 2.8	DR ∅ 2.8
DR ∅ 3.2	DR ∅ 3.2
DR ∅ 3.7	DR ∅ 3.7
DR ∅ 4.5	DR ∅ 4.5

∅ 6

D3-D4	D1-D2
DR ∅ 2.0	DR ∅ 2.0
DR ∅ 2.8	DR ∅ 2.8
DR ∅ 3.2	DR ∅ 3.2
DR ∅ 3.7	DR ∅ 3.7
DR ∅ 4.5	DR ∅ 4.5
DR ∅ 5.5	DR ∅ 5.5

Скорость фрез (оборотов в минуту)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	400-600	300-500
Диаметр	∅ 1.9	∅ 2.0	∅ 2.8	∅ 3.2	∅ 3.7	∅ 4.5	∅ 5.5

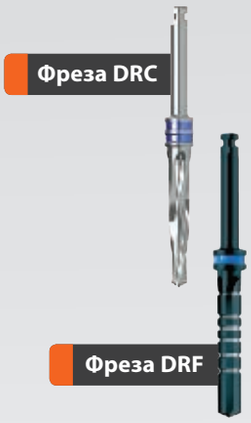


ВАЖНО! Для компенсации наклона режущего края фрезы необходимо углубляться на 0,8-1,0 мм больше длины имплантата

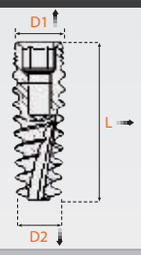
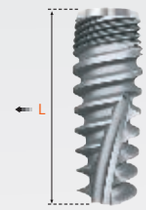
Рекомендации: Методика имплантации, предлагаемая специалистами компании SGS, несет рекомендательный характер. Врач – имплантолог может принимать решение, основанное на собственном практическом опыте и исходя из конкретной клинической ситуации.

P7

Хирургический протокол установки имплантата с применением фрез DRF и DRC



Место установки имплантата отмечается маркирующим бором, проникающим в кортикальную кость. Фрезы с цветовой маркировкой используются для сверления отверстий необходимой глубины. Каждому цвету соответствует свой диаметр фрезы. Процесс сверления всегда должен начинаться с использования фрезы диаметром 2 мм. Фрезы используются в порядке постепенного увеличения диметра до достижения необходимого размера. Последовательное применение фрез обеспечивает безопасное продвижение и позволяет уменьшить травматизацию околокостной структуры. Глубина погружения определяется длиной каждого конкретного имплантата и обозначается круговыми насечками на фрезе.

D1 mm ∅	∅ 3.2 mm	∅ 3.75 mm	∅ 4.2 mm	∅ 4.5 mm	∅ 5 mm	∅ 6 mm	Описание
	-	-	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	
	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	
	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	
	11.5 mm	11.5 mm	11.5 mm	11.5 mm	11.5 mm	11.5 mm	
	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm	
	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	
D2 mm ∅	2.3 mm	2.8 mm	3.4 mm	3.6 mm	4.1 mm	5.1 mm	Описание

ВАЖНО! – **Отмеченные фрезы должны проходить только через кортикальный слой кости, не проникая на полную глубину!**

∅ 3.2

D3-D4	D1-D2
DR Ø 2.0	DR Ø 2.0
DR ∅ 2.8	DR ∅ 2.8
	DR ∅ 3.2

Для кости типа D4 необходимо использовать только DR Ø2,0

∅ 3.75

D3-D4	D1-D2
DR Ø 2.0	DR Ø 2.0
DR ∅ 2.8	DR ∅ 2.8
DR ∅ 3.2	DR ∅ 3.2
	DR ∅ 3.7

Для кости типа D4 необходимо использовать только DR Ø2,8

∅ 4.2

D3-D4	D1-D2
DR Ø 2.0	DR Ø 2.0
DR ∅ 2.8	DR ∅ 2.8
DR ∅ 3.2	DR ∅ 3.2
DR ∅ 3.7	DR ∅ 3.7
	DR ∅ 4.0

Для кости типа D4 необходимо использовать только DR Ø3,2

∅ 4.5

D3-D4	D1-D2
DR Ø 2.0	DR Ø 2.0
DR ∅ 2.8	DR ∅ 2.8
DR ∅ 3.2	DR ∅ 3.2
DR ∅ 3.7	DR ∅ 3.7
DR ∅ 4.0	DR ∅ 4.5

Для кости типа D4 необходимо использовать только DR Ø3,7

∅ 5

D3-D4	D1-D2
DR Ø 2.0	DR Ø 2.0
DR ∅ 2.8	DR ∅ 2.8
DR ∅ 3.2	DR ∅ 3.2
DR ∅ 3.7	DR ∅ 3.7
DR ∅ 4.5	DR ∅ 4.5

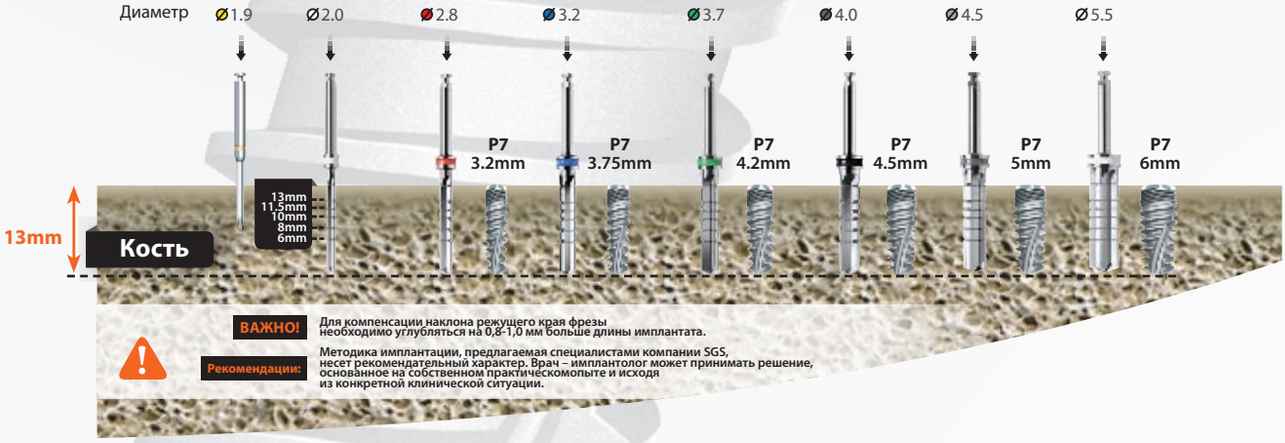
Для кости типа D4 необходимо использовать только DR Ø3,7

∅ 6

D3-D4	D1-D2
DR Ø 2.0	DR Ø 2.0
DR ∅ 2.8	DR ∅ 2.8
DR ∅ 3.2	DR ∅ 3.2
DR ∅ 3.7	DR ∅ 3.7
DR ∅ 4.5	DR ∅ 4.5
DR ∅ 5.5	DR ∅ 5.5

Для кости типа D4 необходимо использовать только DR Ø4,5

Скорость фрез (оборотов в минуту)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	400-600	400-600	300-500
Диаметр	∅1.9	∅2.0	∅2.8	∅3.2	∅3.7	∅4.0	∅4.5	∅5.5



ВАЖНО! Для компенсации наклона режущего края фрезы необходимо углубляться на 0,8-1,0 мм больше длины имплантата.

Рекомендации: Методика имплантации, предлагаемая специалистами компании SGS, несет рекомендательный характер. Врач – имплантолог может принимать решение, основанное на собственном практическомопыте и исходя из конкретной клинической ситуации.